



Ajuntament d'Andratx
Illes Balears

**RENOVACIÓN DEL
PATIO DE BUTACAS "PLATEA"
DEL TEATRO MUNICIPAL DE
SA TEULERA.
-ANDRATX-**



ANDRATX MAYO 2013. TÉCNICOS MUNICIPALES



1. MEMORIA DESCRIPTIVA:

Este proyecto de equipamiento tiene por objeto renovar las 188ud de butacas de la platea del teatro municipal conocido como “Sa Teulera” en la Calle Metge Gaspar Pujol, nº68 en Andratx.

El objeto de redacción de los Pliegos de Condiciones Técnicas que se adjuntan, es reflejar las características que debe cumplir las butacas a suministrar y colocar en dicho edificio.

Según se indica en los Pliegos, se trata de suministrar y colocar adecuadamente 188 ud en el Teatro para su uso.

Dicho mobiliario aparece reflejado en planos y completamente definido en las unidades descritas en los pliegos de condiciones técnicas.

El desmontaje y retirada de las butacas a substituir correrá a cargo de los operarios municipales.

EL PRESUPUESTO TOTAL DE CONTRATA CON I.V.A. ASCIENDE A LA CANTIDAD DE CINCUENTA Y DOS MIL TRESCIENTOS VEINTE EUROS con CUARENTA CENTIMOS DE EURO.(52.320'40 €)

Andratx, a 09 de Mayo de 2013

Alexandre Pujol Enrich
Arquitecto Municipal

2. PLIEGO DE CONDICIONES TÉCNICAS:

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Ancho entre ejes: Mínimo 52 cm en filas rectas.

Respaldo: Altura 95 cm. Tapizado sistema con carcasa de polipropileno texturizada.

Asiento: Abatible por doble resorte con carcasa de polipropileno texturizada con perforaciones para acústica. Fijo con carcasa de polipropileno. Tapizado sistema

Costado: Inyección de polipropileno reforzado completamente texturizado. Sistema oculto de fijación al suelo.

Brazo: Polipropileno totalmente texturizado.

Numeración Fila: Taco de plástico redondo fijado al costado final.

Numeración Butaca: Taco de plástico redondo fijada al frente de la carcasa del asiento abatible o tapón de plástico integrado en las carcasas del asiento abatible y respaldo.



ESPUMA DE POLIURETANO:

Asiento: Densidad: 65 Kg/m³

Respaldo: Densidad: 54 Kg/m³

ESTRUCTURA DE INYECCION:[®]

Polipropileno copolímero de alto impacto

Resistencia al desgarro DIN 53455

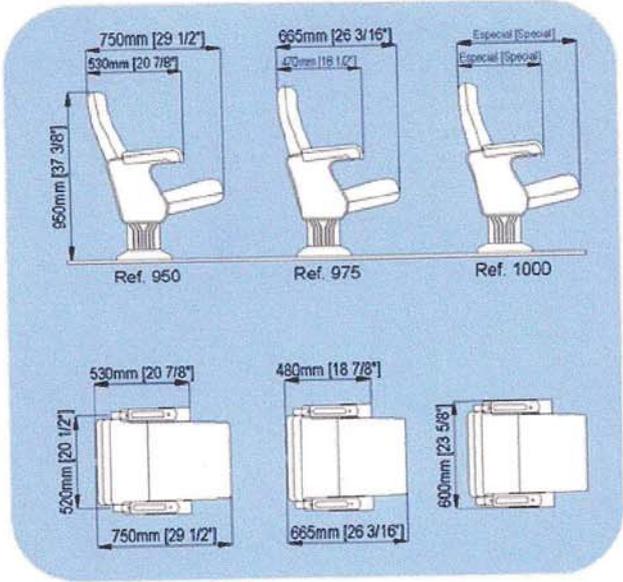
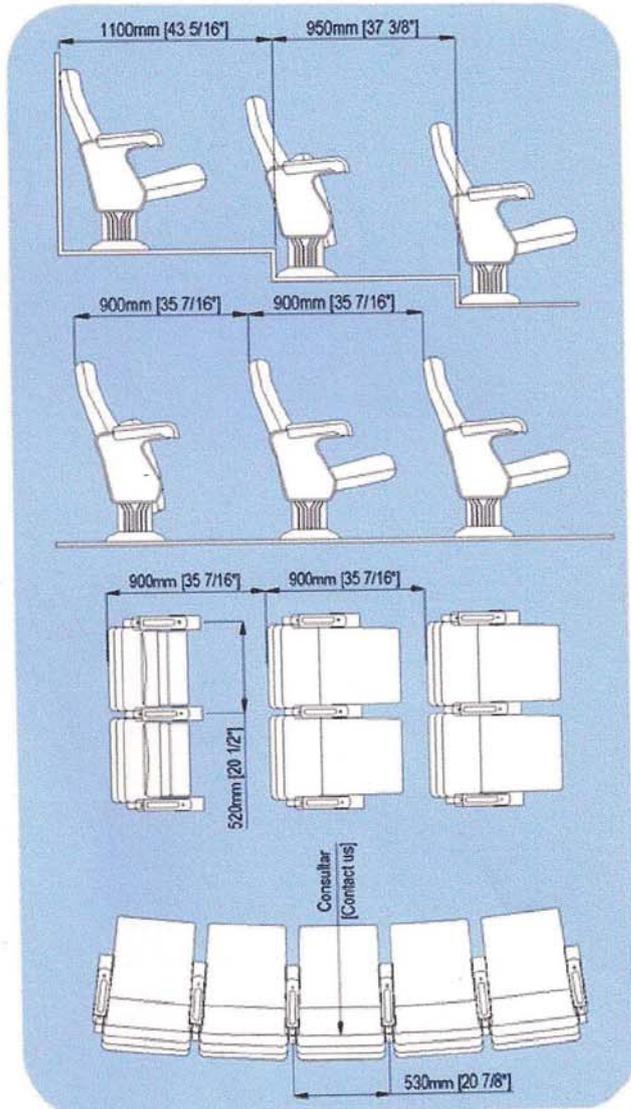
Resistencia al impacto DIN 53453

Resistencia a la flexión DIN 53452.

SEGURIDAD:	UNE 23727	BS 5852
Tejido:	M-1	0 y 1
Espuma:	M-4	5
Barrera antifuego:	M-1 (opcional)	5 (opcional)

VOLUMEN: 0,160 m³ (desmontada)

PESO: 16,8 Kg



Dimensiones en mm

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Butaca diseñada para su instalación en AUDITORIOS y SALAS de CONFERENCIAS, entre sus aspectos más relevantes destacan, el diseño y extraordinario confort, así como la aportación de tecnología en todos y cada uno de sus componentes, especialmente en su estructura.

A ello se le une la gran resistencia del conjunto y la superación de los ensayos más exigentes, tanto estructurales, como de seguridad y ergonómicos son una prueba excelente de la consistencia de esta butaca.

	<u>Rfª. 950</u>	<u>Rfª. 975</u>
• Ancho entre ejes:	520/540 mm.	520/540 mm.
• Profundidad (butaca cerrada)	530 mm.	470 mm.
• Profundidad (butaca abierta)	750 mm.	665 mm.
• Altura máxima respaldo:	950 mm.	950 mm.

COSTADOS:

Especialmente diseñados para obtener el máximo rendimiento en esta butaca, que unido a las estructuras de asiento y respaldo forman un sólido conjunto único en el mercado y patentado fabricado en inyección de polipropileno copolímero de alto impacto de 40 mm. de ancho, con gruesas paredes de 8 mm. de espesor y las nervaduras estratégicamente situadas aportan resistencia extrema. Todas las mecanizaciones para el armado de la butaca son de precisión, resultantes de la propia inyección de la pieza, esto asegura, perfectas alineaciones de las butacas y garantía absoluta de montaje.



Las tapas laterales ocultan las fijaciones internas, siendo la exterior de cada final de fila completamente tapizada.

Los apoyabrazos fabricados en inyección de polipropileno copolímero de color negro con unas dimensiones de 345 mm. de longitud y un ancho de 70/80 mm, aportan elegancia y comodidad al usuario.

Por sus características técnicas, destacan la ligereza y diseño y fácil armado de la butaca, así como la inexistencia de mantenimiento, y la extrema resistencia que ofrece frente a actos vandálicos, no se óxida, y basta con pasar un paño húmedo para que siempre se conserve como nuevo.

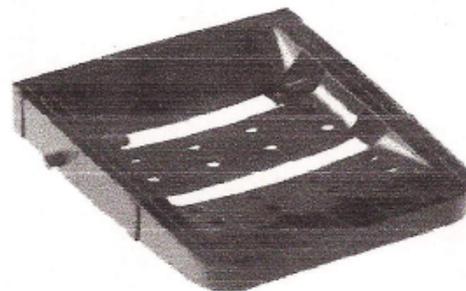
En el costado se alojan las rótulas de giro fabricadas en inyección de materiales técnicos que soportan los ejes de abatimiento de los asientos, dotadas de puente de seguridad que evitan la salida accidental de los mismos. La sujeción de las rótulas al costado se realiza mediante tornillos de acero DIN 916 M6 pavonados,

Este sistema permite una fácil sustitución de los asientos sin desmontar la butaca.

La fijación se realizará con ferretería específica a la sección constructiva de la sala y que una vez sujeta la butaca al piso, queda totalmente oculta, aportando belleza y depuradas líneas en el pie que facilitan la limpieza.

ASIENTO:

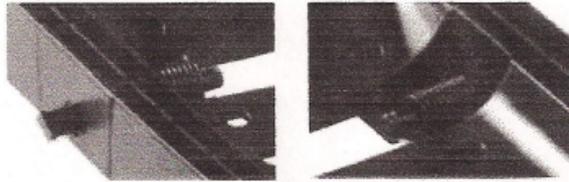
La estructura del asiento está formada por un bastidor de inyección de polipropileno copolímero de alto impacto, de 70 mm. de alto en la parte posterior y de 40 mm. de alto en la anterior, resultando los laterales con una altura media de 55 mm., reforzado con 2 paredes en las zonas anterior y posterior y 3 paredes en los laterales de 5 mm. de espesor, 3 lamas internas de 100x16 mm. de ancho adaptadas a la anatomía humana, con 16 perforaciones circulares de 16 mm. Ø, 4 rectangulares de 73x22 mm., 4 de 30x15 mm. y de 4 de 72x30 mm., estratégicamente situadas para una mejor distribución y adherencia del poliuretano que se moldea en frío sobre la propia estructura.



El sistema de tapizado se produce mediante la inyección de espuma de poliuretano moldeada en frío por máquinas de alta presión, con el sistema denominado patentado, quedando integrado en un solo proceso, la espuma, tejido y estructura del asiento. Este sistema de inyección permite obtener una mezcla homogénea con una densidad de 65 Kg/m³. que proporciona durabilidad al conjunto y un resultado indeformable.

La base del asiento está protegida por una cubeta reforzada, fabricada en inyección de polipropileno copolímero de alto impacto en color negro, provista de perforaciones para una mejor absorción acústica, sujeta a la estructura del asiento por 4 tornillos DIN 7505 A de 6x50 zincados en color negro.

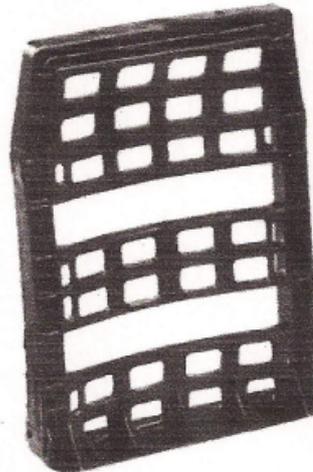
El plegado del asiento se produce de forma automática y silenciosa mediante doble resorte de 10 vueltas y 3,20 mm. de grueso fabricado en acero especial, sobre eje de acero de 140 mm x



14 mm. Ø pavonado, con los extremos planos para su soporte sobre las rótulas de giro de los costados, insertados en la estructura del asiento con casquillos de Poliamida (PA6) para eliminar rozamientos, no necesita mantenimiento y resulta extremadamente silencioso. Supera los test de resistencia con más de 120.000 ciclos, lo que hace que sea extremadamente resistente.

RESPALDO:

La estructura del respaldo, con unas dimensiones de 460x630 mm., está formada por un bastidor de inyección de polipropileno copolímero de alto impacto, de 50 mm. de alto en la parte inferior y de 40 mm. de alto en la superior, resultando los laterales con una altura media de 45 mm., reforzado con 3 paredes de 5 mm. de espesor por todos sus lados y una base de 100 mm. convenientemente reforzada que sirve de tope del asiento, 2 lamas internas de 120x20 mm. de ancho y 1 de 170x20 mm. de ancho, de diseño ergonómico, con 28 perforaciones rectangulares de 60x35 mm., y 8 perforaciones de 20x35 mm., estratégicamente situadas para una mejor distribución y adherencia del poliuretano que se moldea en frío sobre la propia estructura.



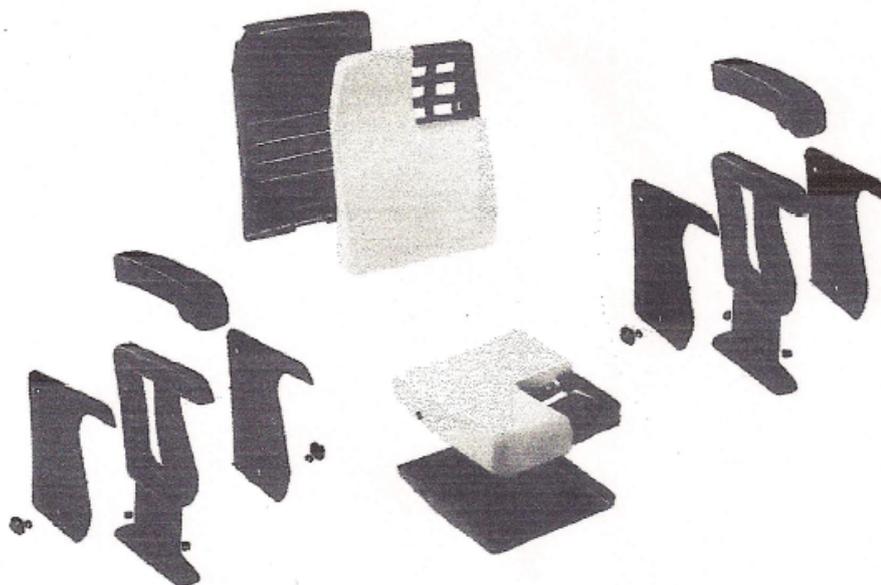
El sistema de tapizado se produce mediante la inyección de espuma de poliuretano moldeada en frío por máquinas de alta presión, con el sistema denominado **TEJIDO INYECTADO**, quedando integrado en un solo proceso la espuma, tejido y estructura del respaldo. Este sistema de inyección permite obtener una mezcla homogénea con una densidad de 55 Kg/m³. que proporciona durabilidad al conjunto y un resultado indeformable.

La trasera del respaldo está protegida por una cubeta reforzada de 5 mm. de espesor en toda su superficie y 10 mm. en las zonas de armado, fabricada en inyección de polipropileno copolímero de alto impacto en color negro, que es la que arma la butaca mediante 2 tornillos de sujeción a cada lado DIN 603/555 M7 de 70 mm. y arandelas antideslizantes, sujeta a su vez a la estructura del respaldo por 4 tornillos TORX de 7x65 zincados en color negro.

La estructura del respaldo, queda completamente encajada en la cubeta, actuando como tope y final de recorrido del asiento en el momento de su apertura, sin necesidad de otros accesorios, lo que hace que la butaca sea mucho más segura y libre de mantenimiento.

Por su estructura modular permite configurar diferentes inclinaciones en el respaldo y se adapta a cualquier tipo de suelo y desnivel.

El tejido empleado es ignífugo M-1, de SCENIC, Grupo I, series y colores a elegir sobre catálogo



NUMERACIÓN:

De fila y butaca, fabricada en inyección especial de materiales técnicos, serigrafiada con números de color blanco, sobre fondo negro, de 40 mm. Ø para el asiento y de 75 mm. Ø para el final de fila.



La construcción de esta butaca no necesita de soldaduras evitando la oxidación y aligerando la carga sobre las estructuras donde se instala, no se raya, y soporta los detergentes sin observar ningún deterioro.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Espuma de poliuretano

Autoextinguible según normas.

Ignífuga M-4.

Respaldo:

- ✓ Espuma de poliuretano moldeada en frío.
- ✓ Densidad 55 Kg. m3

Asiento:

- ✓ Espuma de poliuretano moldeada en frío.
- ✓ Densidad 65 Kg. m3.

Polipropileno

- PPR 1042
- Resistencia al desgarre DIN 53455
- Resistencia al impacto DIN 53453
- Resistencia a la flexión DIN 53452

Tapicería y barrera antifuego (Opcional)

- Resistencia a la abrasión 50.000 ciclos Martindale BS 5690
- Pilling Index BS 5811
- UNE-EN 1021: 1994, partes 1 y 2

Butaca completa con barrera (opcional)

- Cumple la normas;
- UNE EN 1021-1: 06 y UNE EN 1021-2: 06
- AM18
- BS 5852-2:1982
- CA 133

Volumen desmontada

0,130 m3

Peso

16,8 Kg.



3. PRESUPUESTO Y MEDICIÓN

DENOMINACIÓN	CANT.	P.UD	TOTAL
Platea			
Suministro y colocación de Butaca modelo Argentina o similar, cumplimiento con la CTE y con las normativas de seguridad antifuego M4, tapicería M1 y certificados, en teatro con patio de butacas existente, sin incluir el desmontaje y retirada a vertedero de las existentes que correrá a cargo de la brigada municipal. Las características de las butacas quedan reflejadas en el presente pliego técnico. La numeración de los asientos quedará incluida.	188	230,00 €	43.240,00 €
Total:			43.240,00 €
21 % IVA			9.080,40 €
<u>TOTAL</u>			<u>52.320,40 €</u>

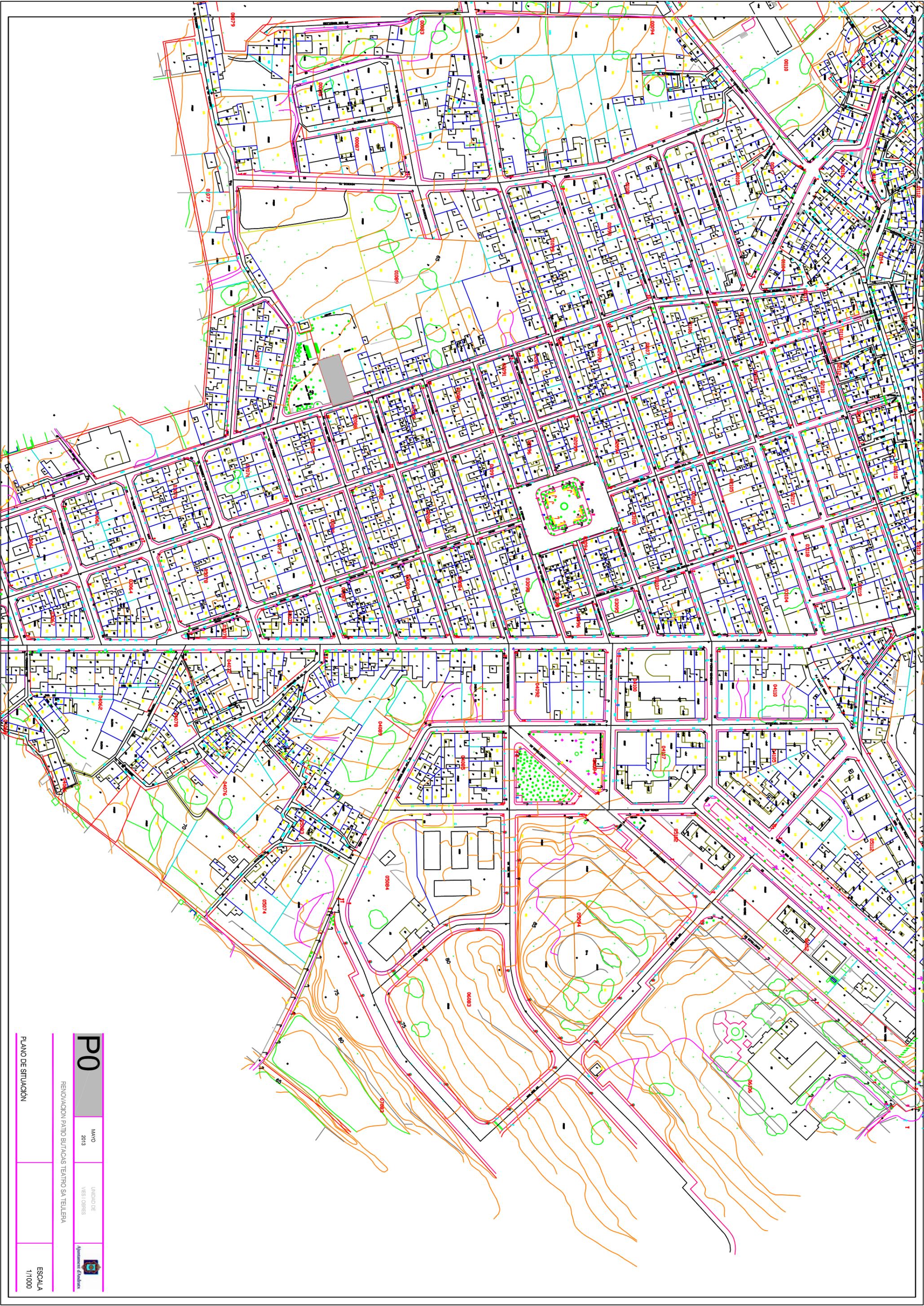
EL PRESUPUESTO TOTAL DE CONTRATA SIN I.V.A. ASCIENDE A LA CANTIDAD DE **CUARENTA Y TRES MIL DOSCIENTOS CUARENTA EUROS con CERO CÉNTIMOS DE EURO (43.240 €)**

EL I.V.A. ASCIENDE A LA CANTIDAD DE **DOCE MIL TRESCIENTOS NOVENTA Y SIETE con SESENTA Y TRES CENTIMOS DE EURO.(9.080'40 €)**

EL PRESUPUESTO TOTAL DE CONTRATA CON I.V.A. ASCIENDE A LA CANTIDAD DE **CINCUENTA Y DOS MIL TRESCIENTOS VEINTE EUROS con CUARENTA CENTIMOS DE EURO.(52.320'40 €)**

Andratx, 9 de Mayo de 2013

Técnicos Municipales
Alexandre Pujol Enrich



P0	MAIO	UNIDADE DE	
	2013	VEST. URBES	
RENOVACION PATIO BUTAÇAS TEATRO SA TELLEIRA			ESCALA 1/1000

PLANO DE SITUAÇÃO